

ชื่อ-สกุล		สังกัด	
			หมายเลข
ลำดับ	รายการ	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้
A	สัญลักษณ์ประกอบงาน (Face marking)	5.00	
B	รอยต่อก่อนอัดกาว (Joint before glue)	16.00	
C	รอยต่อหลังอัดกาว (Joint after glue)	20.00	
D	ผลงานสำเร็จ (Final Product)	30.00	
E	ความถูกต้องตามแบบ (Conforming to drawing)	8.00	
F	ขนาด(Dimension)	16.00	
G	วัสดุ (Material)	5.00	
รวม		<b>100.00</b>	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p><b>กรรมกร 1</b></p> <p>_____</p>     <p><b>กรรมกร 3</b></p> <p>_____</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p><b>กรรมกร 2</b></p> <p>_____</p>     <p><b>กรรมกรรวมคะแนน</b></p> <p>_____</p> </div> </div>			

**ใบให้คะแนน**  
**การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29 ระดับภาค**  
**สาขาไม้เครื่องเรือน**

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด						
B	รอยต่อก่อนอัดกาว (Joint before glue)						หมายเลข	0
ที่	จุดตรวจ	คะแนนเต็ม	กก. 1	กก. 2	กก. 3	รวม	คะแนนที่ได้	
b1	หางเหยี่ยวลิ้นชัก 2 มุมหน้า	5.00						
b2	หางเหยี่ยวลิ้นชัก 2 มุมหลัง	5.00						
b3	เดือยกลมตัวคู่บน-ล่าง	3.00						
b4	เดือยกลมคานบน-ล่าง	3.00						
รวม		16.00					0.00	

**เกณฑ์การให้คะแนน :** เป็นการให้คะแนนโดยใช้เกณฑ์การให้คะแนน 0 - 3

โดยกรรมการจะสังเกต ขนาดและรูปร่างของจุดต่อตรงตามแบบ พื้นผิวสะอาดไม่มีร่องรอยส่ว  
 รอยเลื่อยหรือรอยมาจากเครื่องเจาะรูเหลี่ยม และค้ำแน่นพอดี สวมหรือถอดด้วยมือไม่ใช้อุปกรณ์ช่วย  
 เดือยกลม ครอบถั่ว ค้ำแน่น ลึกพอดี

(คะแนนสูงสุดกับต่ำสุดต่างกันไม่เกิน 1 คะแนน)

**ความหมายคะแนน 0 - 3**

0 คือ ไม่ได้ทำหรือผลงานต่ำกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรมที่ยอมรับได้

1 คือ ผลได้ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม (เทียบสินค้าเกรดต่ำสุด)

2 คือ ผลงานสูงกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรม (เทียบสินค้าเกรดกลาง)

3 คือ ผลงานสูงกว่ามาตรฐานอุตสาหกรรม สมบูรณ์ทุกประการ (เทียบสินค้าเกรดดีสุด)

ใบให้คะแนน  
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29 ระดับภาค  
สาขาไม้เครื่องเรือน

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด					
<b>A</b>	<b>สัญลักษณ์ (Face marking and setting out)</b>					หมายเลข	<b>0</b>
ลำดับ	จุดตรวจ	คะแนน	เกณฑ์	ผลงาน	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ	
a1	ไม้ลิ้นชัก 4 ชั้น ถูกต้อง	5.00	Y/N				
<b>รวม</b>		<u><u>5.00</u></u>	<u><u>0.00</u></u>				
<p>เกณฑ์การให้คะแนน : a1 สัญลักษณ์ประกอบงานถูกต้องตามเคย (Y) ไม่ถูกต้อง (N)</p> <p style="text-align: center;">ตรวจพร้อมกับตรวจเดี๋ยวก่อนอัดภาพ</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 45%;"> <p>_____</p> <p>.....</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>_____</p> <p>(.....)</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <p>_____</p> <p>.....</p> </div>							



ใบให้คะแนน  
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29 ระดับภาค  
สาขาไม้เครื่องเรือน

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด	
-----------	--	--------	--

C	รอยต่อหลังอัดกาว (Joint after glue)	หมายเลข	0
ที่	จุดตรวจ      คะแนน      ค่าปกติ(มม.)      ค่าวัดได้(มม.)      ผลต่าง(มม.)      คะแนนที่ได้      หมายเหตุ		
c1	ลิ้นชัก มุมที่ 1 หน้าซ้าย (ที่บ่าเดือย)      3.00      0		
c2	ลิ้นชัก มุมที่ 2 หน้าขวา (ที่บ่าเดือย)      3.00      0		
c3	ลิ้นชักมุมที่ 3 หลังซ้าย (ที่บ่าเดือย)      2.00      0		
c4	ลิ้นชักมุมที่ 4 หลังขวา (ที่บ่าเดือย)      2.00      0		
c5	ตู้ 4 มุม มุมที่ 1 บนซ้าย      2.00      0		
c6	ตู้ 4 มุม มุมที่ 2 บนขวา      2.00      0		
c7	ตู้ 4 มุม มุมที่ 3 ล่างซ้าย      2.00      0		
c8	ตู้ 4 มุม มุมที่ 4 ล่างขวา      2.00      0		
c9	คานหลัง บน      1.00      0		
c10	คานหลัง ล่าง      1.00      0		

รวม                      20.00

\_\_\_\_\_

(.....)

\_\_\_\_\_

(.....)

\_\_\_\_\_

(.....)

**เกณฑ์การให้คะแนน :** ช่องว่างของบ่าเดือยไม่เกิน 0.3 มม. ได้เต็ม เกิน 0.3 มม. ได้ 0 คะแนน



ใบให้คะแนน  
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29 ระดับภาค  
สาขาไม้เครื่องเรือน

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด				
<b>D</b>	<b>ผลงานสำเร็จ (Final Product)</b>				หมายเลข	
ที่	จุดตรวจ	คะแนน	เกณฑ์	ผลงาน	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ
d1	ผิวงานสำเร็จตัวตู้ภายนอก	4.00	Y/M/N			
d2	ผิวงานสำเร็จตัวตู้ภายใน+บาน	4.00	Y/M/N			
d3	ขอบหรือมุมของตู้ไม้คมหรือมนเกินไป	2.00	Y/M/N			
d4	ผิวงานสำเร็จภายในลิ้นชัก	4.00	Y/M/N			
d5	ผิวงานสำเร็จภายนอกลิ้นชัก	4.00	Y/M/N			
d6	ขอบหรือมุมของลิ้นชักไม้คมหรือมนเกินไป	2.00	Y/M/N			
d7	ลบมุม R5 (3 จุด) (หน้าลิ้นชัก ท็อป ฐาน)	2.00	Y/M/N			
d8	การใช้งาน/ปรับตั้งลิ้นชัก	5.00	Y/M/N			
d9	ช่องว่างหน้าบานลิ้นชัก 1 มม. โดยรอบ ( ไม่เกิน + 0.5 มม.)	3.00	Y/N			
30.00						
(.....) (.....) (.....)						
เกณฑ์การให้คะแนน : พื้นผิวเรียบไม่มีเสี้ยน ไม่เป็นคลื่น ไม่มีรอยดินสอ ได้ 100% ขัดบางส่วนมากกว่า 50 % ของพื้นที่ ได้ 50% ไม่ได้ขัดหรือขัดน้อยกว่า 50% ของพื้นที่ ได้ 0% (กระดาษทรายไม่เกินเบอร์ 240)						

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด	
-----------	--	--------	--

E	ความถูกต้องตามแบบ (Conforming to Drawing)					หมายเลข	0
ที่	จุดตรวจ	คะแนน	เกณฑ์	ผลงาน	คะแนนที่ได้	หมายเหตุ	
e2	ชิ้นงานโดยรวมถูกต้องตามแบบ	2.00	Y/N				
e3	ไม่ซ่อมไม่เสริมไม่ต่อไม้	2.00	Y/N				
e4	จำนวนสกรู เดือย อุปกรณ์ครบ	2.00	Y/N				
e5	ซ่อนตาไม้หรือไม่มีตำหนิ	2.00	Y/N				

รวม **8.00**

เกณฑ์การให้คะแนน : ถูกต้องได้เต็ม ไม่ถูกต้องได้ศูนย์คะแนน

F	ขนาด(Dimension)	หมายเลข	0
---	-----------------	---------	---

ที่	จุดตรวจ	คะแนน	ค่าปกติ(มม.)	ค่าวัดได้(มม.)	ผลต่าง(มม.)	คะแนนที่ได้
f1	ความสูงตู้ด้านซ้าย กลาง	2.00	420			
f2	ความสูงตู้ด้านขวา กลาง	2.00	420			
f3	ความกว้างตู้ด้านหน้า ล่าง	1.50	400			
f4	พื้นบนชั้น 10 มม. 3 ด้าน (วัดหาจุดerrorมากที่สุด)	1.50	10			
f5	ความลึกภายในลิ้นชัก (บน-พื้น)	1.50	67			
f6	วัดทแยงมุมลิ้นชัก (ฉาก)	2.00	0			
f7	ความยาวภายในลิ้นชัก(หน้า-หลัง)	2.00	328			
f8	ความสูงพื้นตู้ วัดกลาง (ซ้าย-ขวา)	1.50	30			
f9	วัดทแยงมุมตัวตู้ เท่ากัน ด้านหลัง	2.00	0			

รวม **16.00**

เกณฑ์การให้คะแนน : คลาดเคลื่อนมากที่สุดไม่เกิน  $\pm 1$  มม. ได้ เต็ม คลาดเคลื่อนเกิน  $\pm 1$  มม. ได้ 0 คะแนน



ใบให้คะแนน  
การแข่งขันฝีมือแรงงานแห่งชาติ ครั้งที่ 29 ระดับภาค  
สาขาไม้เครื่องเรือน

วันที่ ..... เวลา ..... น. ณ .....

ชื่อ-สกุล		สังกัด	
-----------	--	--------	--

G	วัสดุ (Material)					หมายเลข	0
ที่	จุดตรวจ	คะแนน	เกณฑ์	จำนวนที่เบิก	คะแนนที่ได้		
g1	ไม้เบิกไม้หรืออุปกรณ์ใดๆ	5.00					

รวม 5.00

เกณฑ์การให้คะแนน : เบิกไม้ชั้นที่ 1 หัก 3 คะแนน เบิกชั้นที่ 2 หักชั้นละ 2 คะแนน คะแนนหมดห้ามเบิก  
เบิกได้สูงสุด 2 ชั้น(ถ้ามี) หากไม่มีไม้ให้เบิกต้องแจ้งให้ผู้แข่งขันทราบก่อนแข่งขัน

.....  
(.....)

.....  
(.....)

.....  
(.....)